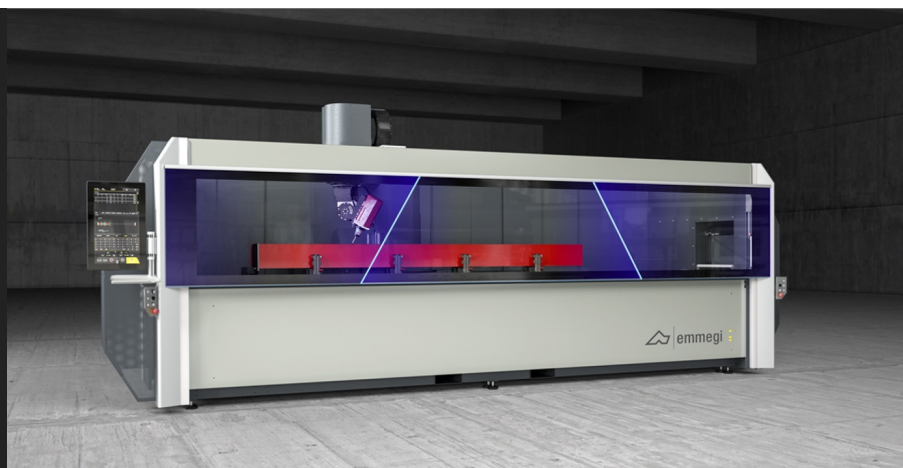
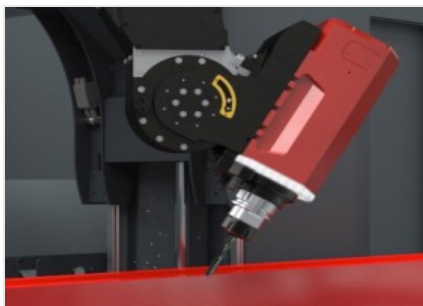


Comet R4 I

Centros de maquinação CNC



Centro de maquinação CNC de 5 eixos controlados, específico para a maquinação de barras ou peças de alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço de até 4 m de comprimento. A máquina possui morsas motorizadas independentes que permitem o posicionamento das morsas em tempo mascarado. O 4º e 5º eixos permitem que o eletromandrill gire por CN de -15° a 90° no eixo horizontal e de -360° a $+360^\circ$ no eixo vertical de modo contínuo, para realizar maquinações na face superior e em todas as faces laterais do perfil. Possui um depósito de ferramentas com 12 alojamentos, no carro do eixo X, que também pode alojar uma fresa de disco. Também conta com um plano de maquinação móvel que facilita a operação de carga/descarga de peça e aumenta notavelmente a secção a maquinar.



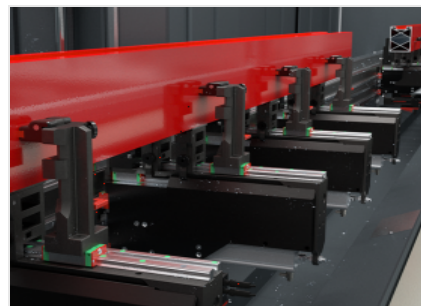
Cabeça elétrica de 5 eixos -R-

O eletromandril de 8,5 kW em S1 de binário elevado também permite realizar maquinações pesadas típicas do sector industrial. Opcionalmente, para aumentar ainda mais o desempenho, está disponível um eletromandril de 11 kW com um encoder para a roscagem rígida. A rotação do eletromandril ao longo dos eixos B e C permite realizar maquinações em 5 faces do perfil, sem a necessidade de reposicioná-lo.



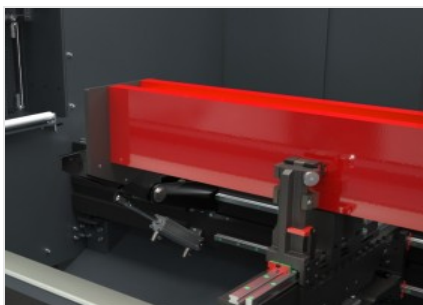
Interface do operador

A possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical permite ao operador ver o vídeo de qualquer posição. A interface do operador possui um ecrã táctil de 24" em formato 16:9, portrait mode, com ligações USB necessárias para a interface remota com o PC e o CNC. Também possui botoeira, rato e predisposição para a ligação do leitor de código de barras e da botoneira remota.



Morsas motorizadas

As morsas motorizadas, cada uma com o próprio motor, podem se posicionar de maneira independente na área de maquinação. O CNC controla simultaneamente a movimentação das morsas e da cabeça do eletromandril nos dois diferentes campos de trabalho em modalidade pendular. Isso permite o aumento significativo de produtividade. O uso de eixos de referência absolutos permite reduzir o tempo de inicialização da máquina a cada reativação.



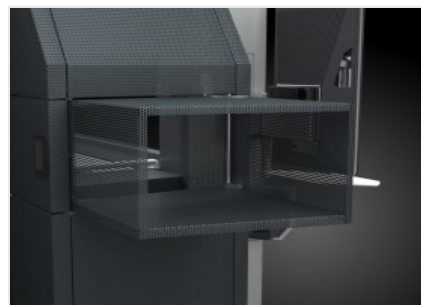
Topes pneumáticos

Na máquina há topes reforçados que permitem a referência para a barra, localizados um no lado esquerdo (padrão) e outro no lado direito (opcional). Cada tope, acionado por um cilindro pneumático, é do tipo retrátil e pode ser selecionado automaticamente pelo software da máquina, de acordo com as maquinações a realizar.



Armazém de ferramentas

O armazém porta-ferramentas, integrado no eixo X, localizado na parte inferior e em posição recuada com respeito ao eletromandril, permite uma redução drástica do tempo para a operação de troca de ferramentas. Esta função é particularmente útil durante as maquinações na parte superior e na extremidade final do extrudado, evitando o curso para atingir o depósito, já que este movimenta-se de forma solidária ao eletromandril nos relativos posicionamentos.



Túnel oculto

Integrado à estética e ao design da máquina, graças a chapa perfurada que oferece transparência e leveza, o túnel abre e fecha quando necessário. Reduzindo o comprimento quando desejado, permite economizar espaço na oficina. A zona de saída da esteira transportadora de aparas e o seu motor são integrados na parte inferior com um design estético e funcional.

COMET R4 I / CENTROS DE maquinação CNC
CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	3.950
EIXO Y (transversal) (mm)	1.000
EIXO Z (vertical) (mm)	450
EIXO B (rotação no eixo horizontal do eletromandril)	-15° ÷ +90°
EXO C (rotação no eixo vertical do eletromandril)	-360° ÷ +360°

ELETROMANDRIL

Potência máxima em S1 (kW)	8,5
Potência máxima em S6 (60%) (kW)	10
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 63F
Engate automático para porta-ferramenta	●
Arrefecimento com permutador de calor	●
Eletromandril acionado em 5 eixos com possibilidade de interpolação simultânea	●

CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)

Com compensador	M8
Rígida (opcional)	M10

BLOQUEIO DA PEÇA

Número padrão de morsas pneumáticas	4
Número máximo de morsas pneumáticas	6
Morsas motorizadas independentes	●

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO INTEGRADO NO CARRO

Número máximo de ferramentas no armazém	12
Diâmetro máximo da lâmina a inserir no depósito (mm)	Ø = 250

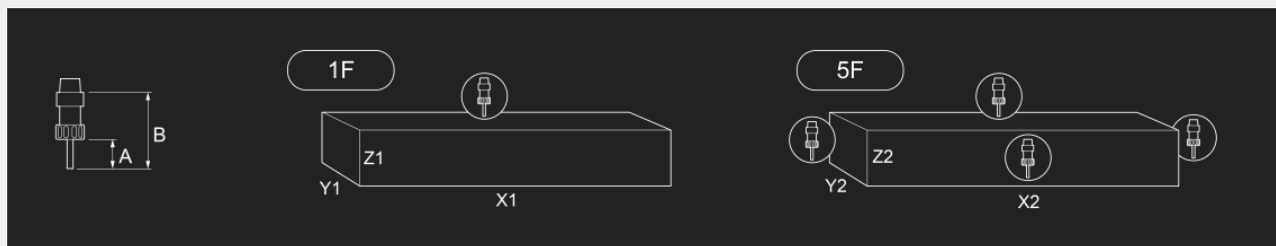
FUNCIONALIDADE

Funcionamento multipeça	●
maquinação além da medida, até duas vezes o comprimento máximo nominal em X	●
maquinação em multistep base - até 5 passos	●
maquinação multipeça em Y	○
Rotação da peça para maquinação em 4 faces	○

CAMPO DE TRABALHO

1F = maquinação de 1 face

5F = maquinação de 5 faces



	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
COMET R4 I	60	130	3.475	300	250	3.190	250	250

Incluído ● Disponível ○