

TKE 553

Máquina de Corte de Duas Cabeças



Máquina de corte de duas cabeças com 3 eixos controlada por movimento automático da cabeça móvel e gestão eletrónica de todos os ângulos de 45° (interno) a 15° (externo), com uma precisão, dentro de cada grau, de 280 posições. O avanço é acionado por um par de cilindros hidropneumáticos. O inovador eixo de rotação virtual das unidades de corte, objeto de uma das patentes que acompanham esta máquina, além de conferir rigidez absoluta ao sistema, permite gerir o posicionamento e o bloqueio do perfil com grande precisão. Estas características permitem obter uma precisão de corte superior a qualquer outra máquina da sua categoria. Todos os movimentos dos eixos ocorrem em guias e corrediças em rolamentos de esferas. As proteções automáticas dos cabeçotes, o desenho dos botões de comando, o acesso frontal ao painel elétrico e pneumático, fazem dele um modelo avançado também do ponto de vista de segurança e ergonomia.



Proteções das cabeças

As proteções locais automáticas das cabeças, feitas de policarbonato resistente a arranhões, são acionadas por um cilindro pneumático com dispositivo antiesmagamento que zera a carga pneumática no fechamento. São montados em um sistema de deslizamento lateral para melhor abrigar o operador em qualquer operação de corte.



Carga e Descarga

A máquina de corte está equipada com um transportador de rolos em um cabeçote móvel para procedimentos padrão de carga e descarga. O transportador de rolos pode ser opcionalmente equipado com um torno extra para imobilizar o perfil residual e um medidor de espessura de perfil maquinado eletronicamente para correção automática das posições de corte de acordo com as dimensões reais do perfil, com a tolerância de tratamentos de superfície associados.



Eixo virtual de inclinação das unidades de corte

A inclinação de cada cabeçote, até 15° para fora e 45° para dentro, tanto na versão de alumínio quanto na de PVC, é feita por meio de duas guias circulares colocadas sobre quatro pares de rodízios de aço. Esta solução patenteada permite eliminar obstruções na área de corte, tudo em benefício do posicionamento e fixação do perfil, além de oferecer maior rigidez do que os sistemas tradicionais. O sistema de posicionamento absoluto por fita magnética dispensa a necessidade de procedimentos de homing dos eixos, com os respectivos tempos de inatividade.



Fixação do Perfil

O perfil a ser cortado é fixado por dois retentores horizontais com extrema precisão e segurança absoluta. Para fixação vertical, especialmente para cortes especiais, a máquina pode ser equipada com um sistema patenteado de dispositivos de fixação horizontal. Quando dois comprimentos consideráveis são cortados, o perfil é suportado por um suporte intermediário posicionado manualmente.



Unidade de Controle

O painel de controle ergonômico de última geração apresenta uma tela sensível ao toque de 10,4" e um software totalmente personalizado e vem com funções desenvolvidas no ambiente Microsoft Windows® especificamente para esta máquina. O ciclo de maquinação pode ser otimizado criando listas de corte, reduzindo assim o refugo e os tempos de ciclo para carregamento e descarregamento de peças.



Impressora de Etiquetas (opcional)

A máquina está preparada para a instalação de uma impressora selecionável entre os modelos compatíveis. A configuração inclui software que permite a função de impressão de etiquetas, elementos mecânicos de suporte para posicionamento na máquina, fiação e preparação para conexão elétrica e uma tampa dobrável para proteger a impressora contra choques e possível entrada de limalhas. A configuração mecânica para instalação pode variar de acordo com os modelos das máquinas.

TKE 553 / Máquina de Corte de Duas Cabeças
MACHINE CHARACTERISTICS

Electronic control of the X axis	<input checked="" type="checkbox"/>
X axis positioning speed (m/min)	25
Mobile head position reading with absolute magnetic strip direct measuring system	<input checked="" type="checkbox"/>
Detection of cutting unit tilting through direct measurement system with absolute magnetic strip	<input checked="" type="checkbox"/>
Electronic control of intermediate angles	<input checked="" type="checkbox"/>
Maximum internal inclination	45°
Maximum external inclination	15°
Hydropneumatic blade feed	<input checked="" type="checkbox"/>
Effective cut, according to model (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Cemented carbide blade	2
Blade diameter	550
Blade motor power (kW)	2,64
Electronic profile thickness gauge	<input type="checkbox"/>

SAFETY DEVICES AND PROTECTIONS

Pneumatically-operated front local protection	<input checked="" type="checkbox"/>
---	-------------------------------------

LUBRICATION AND SUCTION

Minimal oil diffusion lubrication system	<input checked="" type="checkbox"/>
Preparation for automatic start-up of external exhauster	<input checked="" type="checkbox"/>
Chip conveyor with rubber belt	<input type="checkbox"/>

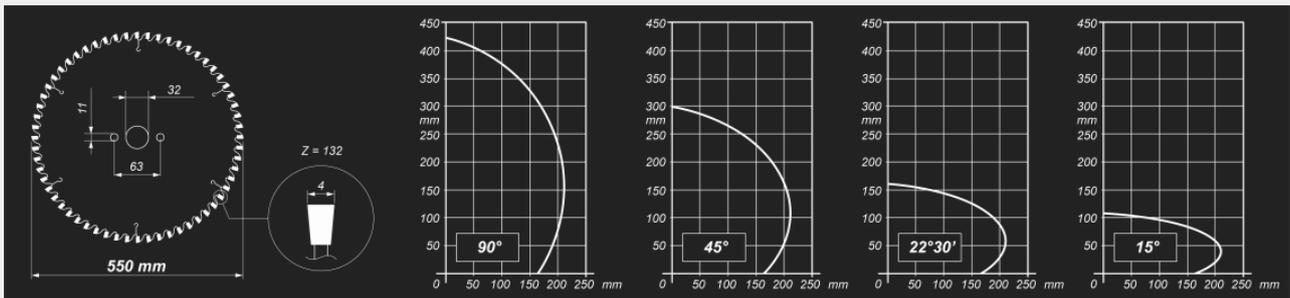
PROFILE POSITIONING AND CLAMPING

Pair of horizontal pneumatic vices with "low pressure" device	<input checked="" type="checkbox"/>
Pair of horizontal vertical vices	<input type="checkbox"/>
Pair of additional horizontal vices	<input type="checkbox"/>
Intermediate mechanical profile support	<input checked="" type="checkbox"/>
Roller conveyor on the mobile head with servo-controlled mechanically operated profile supports	<input checked="" type="checkbox"/>
Profile support roller conveyor on fixed head for profile infeed from left	<input type="checkbox"/>
Pneumatic reference stop on the mobile head for profile infeed from left	<input type="checkbox"/>

FUNCTIONS

- Perform single cuts
- Execution of intermediate angles cuts
- Execution of cyclical cuts from cutting lists
- Special cut function PRO (longer, shorter, chamfered or wedge cut)
- Semi-automatic cut function SLICE (thrust cut)
- Bar optimisation

CUTTING DIAGRAM



Included ● Available ○