

## TKE 802

### Centro de Corte

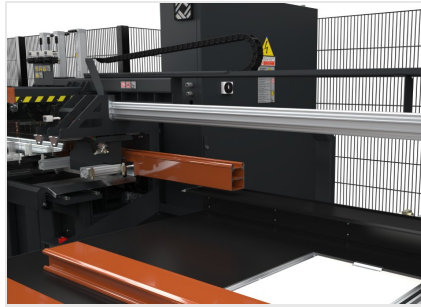


Centro de corte CNC automático com avanço horizontal da lâmina, 3 eixos controlados, projetado para cortar perfis de alumínio, PVC, ligas leves em geral. Realiza corte automático de acordo com listas de corte pré-definidas e otimizadas. Pode realizar o corte chanfrado em ambos os lados do perfil. A máquina destina-se a executar o corte em um ângulo de 45° a 135°. Alimentador automático de barras e magazine de descarga automática no lado oposto. Pode ser equipado com unidades de furação horizontais e verticais personalizadas para operações de maquinação automática específicas.



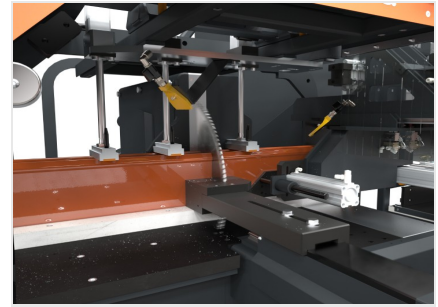
### Unidade de Controlo

A interface do operador com tela sensível ao toque de 15" possui conexão de rede, portas USB e unidade de disquete para comunicação com dispositivos externos. Também possui painel de controle integrado, mouse e teclado, é predefinido para a instalação de uma impressora de etiquetas e conexão a um painel de controle remoto. O controle é gerido pelo sistema operativo Windows no qual os pacotes de software Job e Blade são instalados: Job é projetado para o editor de trabalhos e otimização de listas de corte; Blade, instalado junto com Job, controla as operações da máquina e faz a gestão dos processos de maquinação.



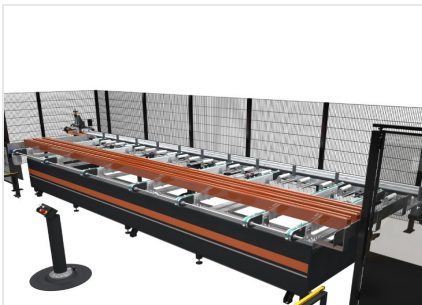
### Ejetor

O ejeter controlado pelo CNC agarra a peça durante a maquinação e, uma vez concluída, a desloca da área de corte para o depósito de descarga, mantendo-a na mesma posição para facilitar as fases de maquinação subsequentes. O movimento é transmitido por meio de uma correia dentada e a fixação segura da peça de trabalho é assegurada por cilindros pneumáticos.



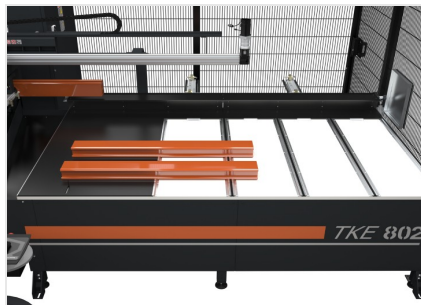
### Módulo de Corte

O módulo de corte consiste em uma máquina de corte de cabeça única com alimentação de lâmina hidropneumática. É fornecido com uma lâmina de 550 mm com ampla faixa de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157° 30' opcional). A configuração dos ângulos de corte é totalmente automática e controlada pelo CNC.



### Alimentador de Barras

A máquina pode ser dotada de depósito traseiro ou carregador de correia com posicionamento automático da barra, podendo alojar perfis com comprimento máximo de 7,5 metros. O depósito traseiro é especialmente adequado para carregar perfis com uma secção que dificulta a manutenção de uma posição estável durante o transporte. No caso de perfis estáveis, o carregador de correia permite máxima flexibilidade e capacidade.



### Armazém de descarga

O magazine de descarga de peças possui um sistema automático de basculamento e movimentação que possibilita a maquinação contínua, reduzindo assim o tempo de ciclo. Além disso, o magazine permite o empilhamento de peças acabadas enquanto um sensor, que emite um sinal quando o magazine está cheio, supervisiona o funcionamento do sistema.



### Impressora de Etiquetas (opcional)

A impressora de etiquetas industrial permite que cada perfil de corte seja identificado com características de identificação da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite uma fácil identificação do próprio perfil, o que é particularmente útil para as etapas de maquinação subsequentes em centros de maquinação ou linhas de montagem assistidas.

**TKE 802 / Centro de Corte**
**AXIS STROKES**

U AXIS (feeder) (mm)	7.500
X AXIS (extractor, only vers. TKE 801 - 802) (mm)	1.000
B AXIS (angle of blade) (according to version)	45° ± 135°; 22°30' ± 157°30'

**LOADING UNIT: PROFILE POSITIONING**

Loading feeder up to 7,500 mm with adjustable gripper	●
Belt loading magazine or back-step magazine (TKE 802)	●
Max. loadable profile length TKE 802 (mm)	7.500
Max. loadable profile width TKE 802 (mm)	167
Theoretical minimum cutting length (mm)	0
Workpiece tilting device to 90° during loading	○
Minimum machinable profile section (mm)	30 x 30

**CUTTING UNIT**

Widia blade (mm)	Ø = 550
Hydro-pneumatic blade feed	●
Minimal oil diffusion lubrication system	●
Power rating (kW), "three-phase" blade drive motor	3
Pre-set for swarf exhauster	●

**UNLOADING UNIT:**

Unloading workbench with automatic extraction system (TKE 801 - 802)	●
Max. profile length that can be unloaded automatically (TKE 801- 802) (mm)	2.500

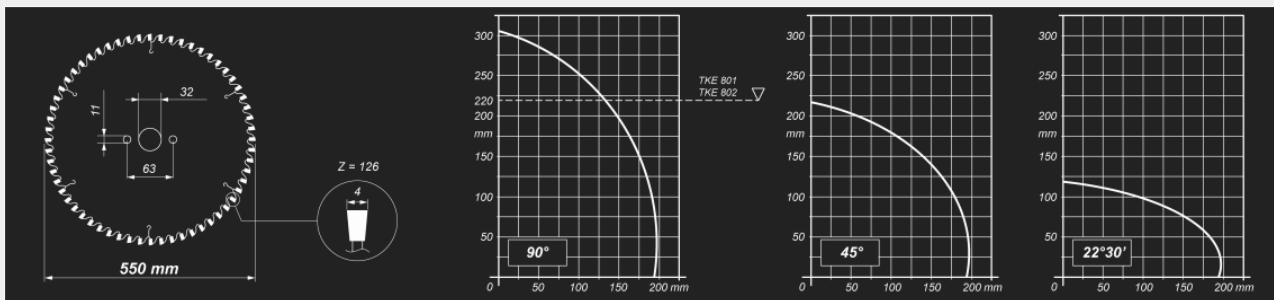
**SAFETY DEVICES AND PROTECTIONS**

Pneumatically-controlled integral guard for cutting area	●
--	---

**WORKPIECE LOCKING**

Vertical pneumatic vices	3
Horizontal pneumatic vice	●
Vice pressure reduction with pressure gauge	●

CUTTING DIAGRAM



Included ● Available ○